

Genie®

操作手册

及维修信息

Second Edition
First Printing
Part No. 82799CS

DPL™-25S
DPL™-30S
DPL™-35S

要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素和经授权的人员方允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器一同保存。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目录

	页
安全规则	1
控制器	7
图例	8
操作前检查	9
维修	11
功能测试	14
工作场所检查	17
操作说明	18
蓄电池和充电器说明	21
运输和提升说明	22
标贴	24
规格	28

请与我们联系：

Internet 网址：http://www.genieindustries.com
电子邮件：techpub@genieind.com

© 1996 Genie Industries 版权所有

第一版：2002 年 4 月第五次印刷

第二版：2003 年 11 月第一次印刷

“Genie”和“DPL”是 Genie Industries 在美国和其它许多国家的注册商标。“Super Series”是 Genie Industries 的商标。

采用可回收纸印刷 L

美国印刷

安全规则



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡和严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 应阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则—安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 须阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您受到安全操作机器的适当培训。

☑ 第一次使用此机器时，应安装通气孔盖。请参阅“操作前检查”部分，以了解通气孔盖说明。

安全规则

倾翻的危险



在底座不水平、四个支腿没有全部正确安装并且调平千斤顶没有稳固接触地面前，请不要升起平台。

平台升起时，不要移动机器。

当平台上有人或升起时不要调整或取下支腿。

不要在此机器的任何部件上放置或系缚悬垂载荷。

只能运输分布均匀且可以由平台上的人安全移动的工具和材料。



只有机器水平时才能升起平台。在仅用支腿无法达到水平的地面上，不要将机器设置为升起状态。

不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何部件。

不要推拉处在平台外的任何物体。

最大允许手动力	400 N

不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台表面面积或负载。加大暴露在风中的面积，将降低机器的稳定性。





平台上的人员、设备和材料，不得超过平台最大承载量。

最大承载量 - DPL-25S	
ANSI 和 CE	340 kg
CSA	272 kg
最多容纳人员	2
最大承载量 - DPL-30S	
ANSI 和 CE	340 kg
CSA	272 kg
最多容纳人员	2

最大承载量 - DPL-35S	
ANSI 和 CE	272 kg
CSA	227 kg
最多容纳人员	2

在靠近陡坡、洞口、突起物、碎石、不稳定或光滑的表面或其它潜在危险的情况下，不要操作机器。

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

不要用不同重量或规格的零件更换影响稳定性的关键零件。只能使用 Genie 授权的更换零件。

当使用叉车或其它运输车辆移动机器时，应完全降低平台，降下防护栏，关闭机器并且任何人都不应留在平台上。

没有制造商事先书面许可，不要修改或改动高空作业平台。在平台、脚踏板或护栏上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。

坠落的危险

护栏系统提供坠落保护。如果工作场所或雇主的规定要求平台上的人员使用人身坠落保护装备 (PFPE)，则应根据 PFPE 的制造商说明和适用的政府要求使用 PFPE 装备。



不要坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。

在垂直锁定平台侧防护栏以及关闭和锁定平台端防护栏和入口门之前，不要进入或升起平台。

当平台升起时不要退出平台。如果出现电源故障，地面人员可启动手动下降阀。

保持平台地板上无碎屑。

安全规则

电击的危险



本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。

如果机器接触到带电的电线或自身带电时，请远离机器。直至电源切断，地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器。

按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电压	最小安全接近距离
相位到相位	**m**
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3.05
50KV 到 200KV	4.60
200KV 到 350KV	6.10
350KV 到 500KV	7.62
500KV 到 750KV	10.67
750KV 到 1000KV	13.72

考虑到平台移动、电线摆动或下垂和运动的实际情况，所以要谨防强风或阵风。

不要在焊接时将机器用作地线。

有闪电或暴风雨时不要操作机器。

只有使用连接到接地交流电路的 3 线接地延伸电线，才能操作使用交流电源的机器或直流蓄电池充电器。不要改变或损坏 3 线接地插头。

碰撞的危险

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能危险。

当抓住平台侧防护栏时，当心有挤压的危险。

只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。

在斜面运输时应加倍小心。

保持平台下降过程中其周围无人员及障碍物。

部件损坏的危险

在液压油箱内安装通气孔盖之前，不要操作机器。请参阅“操作前检查”部分，以了解通气孔盖说明。

不要在焊接时将机器用作地线。

直流型号：蓄电池电量不足或过度放电时不要操作机器。

不正确使用的危险

机器不能无人照看，除非将钥匙拔掉以避免未经许可使用机器。

机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换工之前，应彻底进行机器操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和 *Genie DPL 维修手册* 中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台中的储存箱内。

身体受伤的危险

当液压油或空气泄漏时请不要操作机器。液压油或空气泄露可能会渗透和/或烧伤皮肤。

错误接触盖子下面的任何组件将导致重伤。只有经过培训的维修人员才能检修隔舱，建议：仅在进行运行前的检查时，由操作员进行检修。在操作过程中，所有隔舱必须保持关闭和锁定。

标贴说明

Genie 产品标贴使用符号、色标和符号性文字，其含义如下：



安全警告标志—用来警示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。



红色—用于提示存在紧急危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。



橙色—用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。



黄色且有安全警告标志—用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，则有可能造成轻微的或中等程度的人身伤害。



黄色没有安全警告标志—用于指示存在潜在的危险，如未避免，可能导致财产损失。



绿色—用来提示操作或维修信息。

安全规则

蓄电池和充电器安全 - 直流型号

烧伤的危险

蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。





避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

爆炸的危险



蓄电池能够释放出易爆气体。禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。

在通风良好的地方为蓄电池充电。

充电时不要断开充电器的直流输出电线。

在整个充电过程中，盖子必须始终保持打开状态。

电击的危险



把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

不要将蓄电池或充电器放在水或雨中。

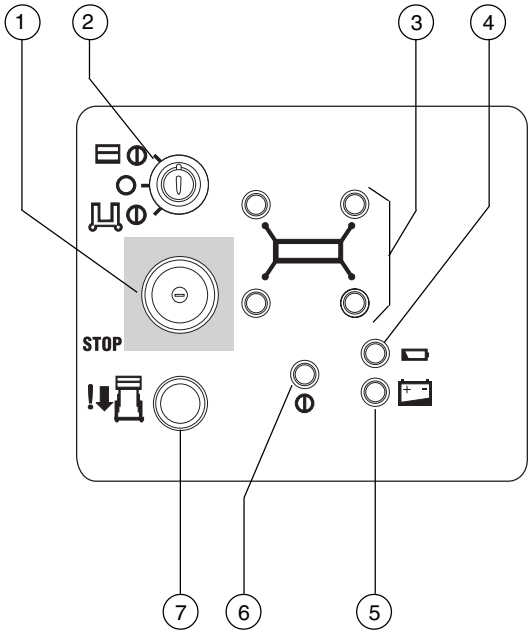
每次使用前请检查是否有损坏的地方。操作前请更换已损坏的物件。

提升时的危险

蓄电池组重 48 kg。提升蓄电池组时，请使用适当数量的人员和提升方法。

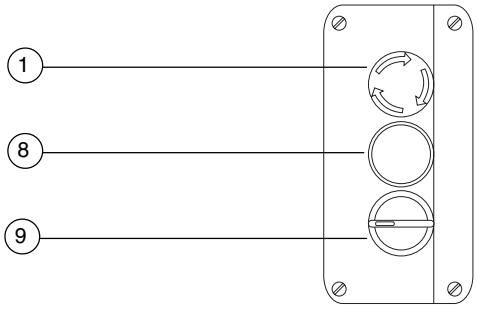
控制器

地面控制器



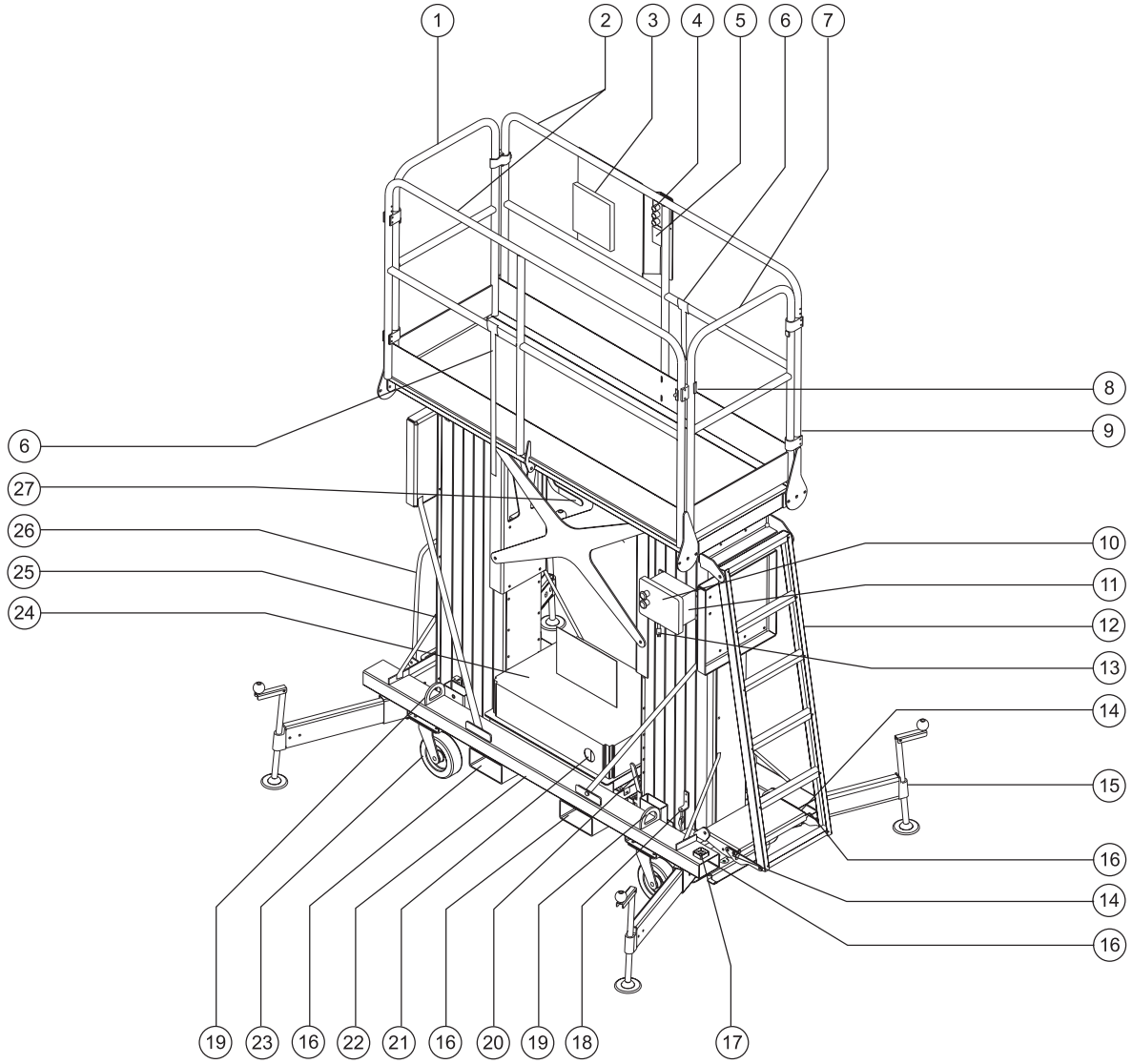
1 红色“紧急停机”按钮
2 钥匙开关
3 支腿互锁显示灯（四个）
4 辅助下降蓄电池电压低指示灯

平台控制器



5 直流型号：蓄电池电压低指示灯
6 电源灯
7 辅助平台下降按钮
8 控制启动按钮
9 上升/下降开关

图例



1 平台端防护栏
2 平台侧防护栏
3 手册储存箱
4 平台控制器
5 交流电插座
6 防护栏提升臂
7 平台入口门
8 平台入口门插销
9 平台
10 互锁显示
11 交流型号：断路器
12 平台入口梯子
13 交流型号：机器电源
直流型号：平台交流电源
14 平台入口梯子锁定销
15 带有调平千斤顶的支腿
16 叉车槽口
17 气泡水平仪
18 顺序电缆
19 运输系牢部位
20 手动下降控制杆
21 蓄电池充电器插座
22 底座
23 带旋转锁的脚轮
24 底座盖
25 桅杆
26 转向手柄
27 平台防护栏锁定手柄

操作前检查

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

执行操作前检查和常规维修是操作员的职责。

操作前检查是一个很直观的检查过程，由操作员在每次换工之前执行。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维修程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

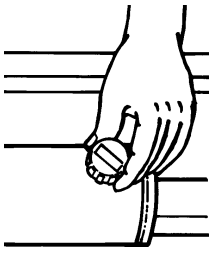
根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

通气孔盖 - 交流和直流型号

如果在没有通气孔盖时操作机器将损坏部件。

第一次使用此机器时，应取下电池后盖下液压油箱中的管塞并永久性地用通气孔盖替代。

通气孔盖已提供并且可以在缚于梳杆上的一个封套中找到。



操作前检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维修”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件和接线
- ❑ 线圈绳（如果配备）
- ❑ 液压动力装置、软管、接头和气缸
- ❑ 手动下降控制杆
- ❑ 平台端防护栏、平台侧防护栏和平台入口门
- ❑ 防护栏锁定手柄
- ❑ 顺序电缆和滑轮
- ❑ 提升链和惰轮
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 桅杆和桅杆支柱
- ❑ 通气孔盖
- ❑ 支腿、调平千斤顶和脚垫
- ❑ 防护栏提升臂
- ❑ 平台入口门

检查整部机器，以发现：

- ❑ 凹痕或损坏
- ❑ 腐蚀或氧化
- ❑ 焊缝或结构部件的裂纹

- ❑ 检查和清洁蓄电池接线端和所有蓄电池电缆接线。
- ❑ 确保所有结构件和其它关键部件都具备，以及所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。

维修



遵守和服从：

- ☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。
- ☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维修检查。

维修符号图例

注 意

在此手册中使用以下符号以帮助表达用法说明中的相关含义。维修程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。

维修

检查蓄电池 - 直流型号



蓄电池状况完好对保持正常的机器性能和安全操作至关重要。不适当的电解液液位或损坏的电缆及接线可能导致部件损坏和危险情形。

⚠ 警 告 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 警 告 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注 意 将蓄电池充电以后进行这种检查。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 取下蓄电池通风盖。

3 检查蓄电池酸液液位。如果需要，通过蓄电池底部的充填管道补充蒸馏水。切勿添加过量。

4 装上通风盖。

检查液压油油位 - 直流和交流型号



使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可提示液压系统存在的问题。

1 确保平台完全降下。

2 检查液压油箱侧面的油位计。

⊙ 结果：液压油油位应处于油位计的中间。切勿添加过量。

液压油规格

液压油类型	Chevron Rykon Premium MV 的等价物

定期维修

每季度、每年和每两年的维修项目必须由受过此机器维修方面培训并合格的人员根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查才能重新投入使用。

功能测试



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前执行操作前检查和功能测试。

功能测试

1 将机器直接放置于预期作业区域的下方。

2 连接到适当的电源：
直流型号：连接蓄电池组。
交流型号：连接到 15A 接地的交流电源。使用不超过 13 m 的 3.3 mm^2 3 线接地扩展电缆。

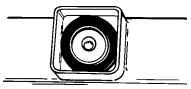
3 插入钥匙并转至平台控制器。

4 将地面控制器的红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

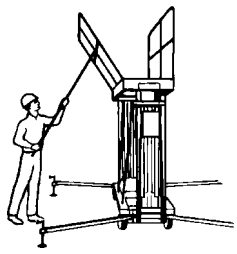
⊙ 结果：电源灯应变亮。

5 安装支腿并调整千斤顶，使机器水平。仅使用支腿调平机器。

6 确定地面控制面板上的四个互锁显示灯全部亮起。



7 使用气泡水平仪并调节调平千斤顶，直到机器底座水平。



8 旋转防护栏锁定手柄并旋转平台侧防护栏至垂直位置。确保防护栏锁位置适当。对另一侧重复上述过程。

9 拉动梯子锁定销并将梯子向下旋转。确保梯子锁位置适当。

10 爬上梯子以进入平台。关闭并锁定平台入口门和平台端防护栏。

测试紧急停机

11 转动以释放平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。

12 将地面控制器上的红色“紧急停机”按钮推至“关”位置。

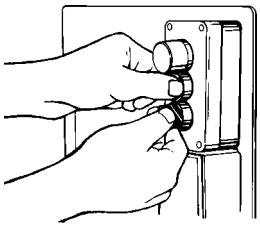
13 按住控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

14 将平台控制器上的红色“紧急停机”按钮推至“关”位置。

15 将地面控制器的红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

16 按住控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。



⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

功能测试

测试支腿互锁

17 转动以释放平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。

18 按住控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：上升/下降功能应运行。

19 旋松调平千斤顶，直到相应的互锁显示灯熄灭。

20 按住控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

21 将调平千斤顶恢复以前的设置并检查气泡水平仪。

22 对每个支腿重复此步骤。

测试辅助平台下降 - 交流和直流型号

23 略微升起平台。

24 断开机器上的电源。

25 将钥匙开关转至地面控制器。

26 按下地面控制器的辅助平台降低按钮。

⊙ 结果：平台应下降。

27 将电源连接到机器。

28 将钥匙开关转至平台控制器。

29 将平台升起大约 15 cm。

30 断开机器上的电源。

31 按住控制启动按钮，并根据向下的方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：平台应下降。

32 将电源连接到机器。

检测手动下降

33 略微升起平台。

34 启动手动下降控制杆。

⊙ 结果：平台应下降。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解车间检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项是操作员的职责，然后当移动、安装和操作机器时可以留意并避免这些问题。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 倾斜度超过机器调平能力的斜面
- 不牢固或光滑表面
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作者的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至危险的。

只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和指导。这意味着每个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

装配

1 将机器直接放置于预期作业区域的下方。

2 连接到适当的电源：
直流型号：连接蓄电池组。
交流型号：连接到 15A 接地的交流电源。使用不超过 13 m 的 3.3 mm² 3 线接地扩展电线。

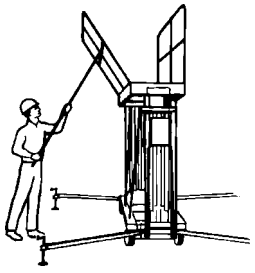
3 插入钥匙并转至平台控制器。

4 将地面控制器的红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。确保电源灯亮起。

5 安装支腿并调整千斤顶，使机器水平。使用气泡水平仪确保机器水平。

6 确定地面控制面板上的四个互锁显示灯全部亮起。

7 向下拉动平台防护栏锁定手柄并将平台侧防护栏旋转至垂直位置。确保防护栏锁位置适当。对另一侧重复上述过程。



8 拉动梯子锁定销并向下旋转梯子。确保梯子锁位置适当。

9 爬上梯子以进入平台。关闭并锁定平台入口门和平台端防护栏。

紧急停机

1 按下平台控制器或地面控制器上的红色“紧急停机”按钮以终止上升功能。

平台的升起和降低

1 转动以释放红色“紧急停机”按钮。

2 按住控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

操作说明

手动下降

1 启动手动下降控制杆。

辅助平台下降 - 交流和直流型号

1 将钥匙开关转至地面控制器。将红色“紧急停机”按钮拔出至“开”位置。

2 启动地面控制器的辅助平台降低按钮。

平台过压指示灯（如果配备）



指示灯闪烁表示平台过载，将停止所有功能。警报将在平台控制器上响起。

必须先复位机器，然后再操作功能。

要复位机器：

1 从平台上取下载荷。

2 按下并转动以释放平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。

3 操作机器。如果平台内的载荷低于额定承载量，机器将操作。

坠落保护

操作本机器时不要求使用人身坠落保护装备 (PFPE)。如果工作场所或使用者规则中要求 PFPE，需遵守下列规定：

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据制造商说明进行检查和使用。

每次使用以后

1 选择一个安全存放位置，可以是坚固的水平地面，不受天气影响，没有障碍物和道路畅通的地方。

2 取下钥匙，防止他人未经许可使用机器。

3 直流型号：重新给蓄电池充电。

操作说明

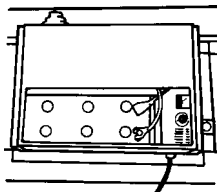
蓄电池和充电器说明

遵守和服从：

- ☑ 不使用外部充电器或升压蓄电池。
- ☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。
- ☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。
- ☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

给蓄电池充电：

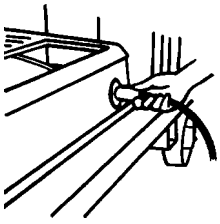
1 打开蓄电池组盖以便使用充电器和蓄电池。在整个充电期间电池组盖应保持打开。



2 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。

3 装上蓄电池通风盖。

4 按照蓄电池充电器上所示，将蓄电池充电器连接到正确电压和电流的接地插座。



5 根据使用量来设置计时器：

少量使用（小于 15 个提升周期）：设置为 7 小时。

大量使用（大于 15 个提升周期）：设置到开位置。

6 在设置时段结束时充电器会自动关闭。

注意：如果安培表在最初 15 分钟内下降到 3A 或以下，则说明蓄电池已充满。

7 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。

干电池加液和充电说明

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

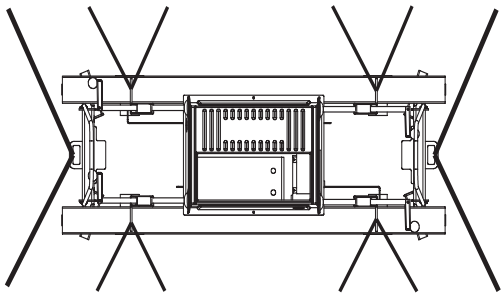
4 为蓄电池充电七个小时，或直到充电器安培表读数为 3A 或更少。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水加到加液管的底部。

运输和提升说明

遵守和服从：

- ☑ 当使用起重机或叉车提升机器时，请保持正常判断力和具有计划性以控制机器的运动。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 车辆装载能力、装载设备和平面足以支撑机器重量。请参阅序列号铭牌了解机器重量。
- ☑ 必须使用具有足够负荷强度的链条或皮带将机器固定到运输车辆上。



用叉车装载机器

1 降低平台。

2 平台端防护栏，平台侧防护栏和平台入口门用皮带固定侧防护栏。

3 按下地面和平台控制器上的红色“紧急停机”按钮，转动钥匙开关到“关”位置并拔下钥匙。

4 全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

5 使用机器侧面的叉车槽口。

将机器用绞盘固定到平板卡车上

1 降低平台。

2 平台端防护栏，平台侧防护栏和平台入口门用皮带固定侧防护栏。

3 按下红色“紧急停机”按钮，转动钥匙开关到“关”位置并拔下钥匙。

4 全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

5 将电缆连接到底座的绞盘提升点（系牢点）。

6 用绞盘小心地将机器固定到卡车上。

7 将机器底座和桅杆固定到运输车辆上。确保链条或皮带具有足够负荷强度。

运输和提升说明

重心	X 轴	Y 轴	Z 轴
DPL-25	1.03 m	34.3 cm	83.6 cm
DPL-30	1.03 m	34.3 cm	83.8 cm
DPL-35	1.03 m	34.3 cm	84.1 cm

遵守和服从：

☑ 只有合格的索具装配员才能装配索具并提升机器。

☑ 确保吊车提升能力、装载面、皮带或绳索足以支撑机器的重量。请参阅序列号铭牌了解机器重量。

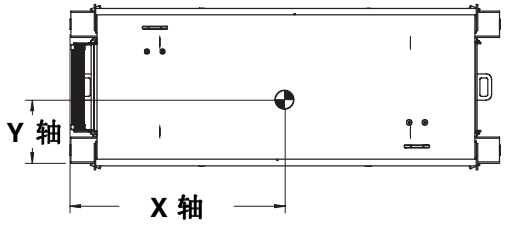
提升指导

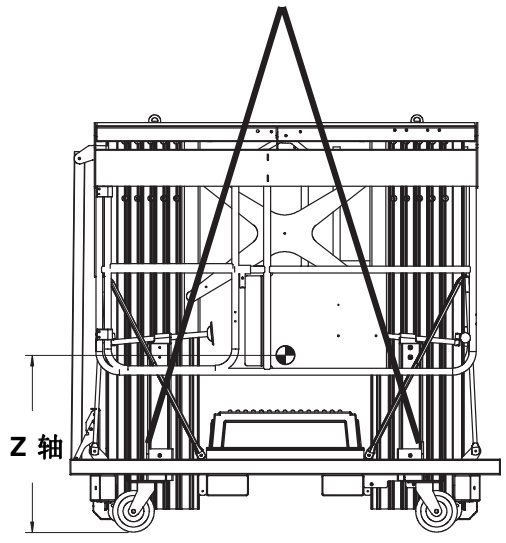
完全降下平台。确保控制器和盖子安全可靠。卸下机器上所有松动的部件。

使用此页上的图表和图片确定机器的重心。

只能将索具连接到机器上指定的提升点上。机器每侧有两个提升点。

调整索具以避免损坏机器并保持机器水平。





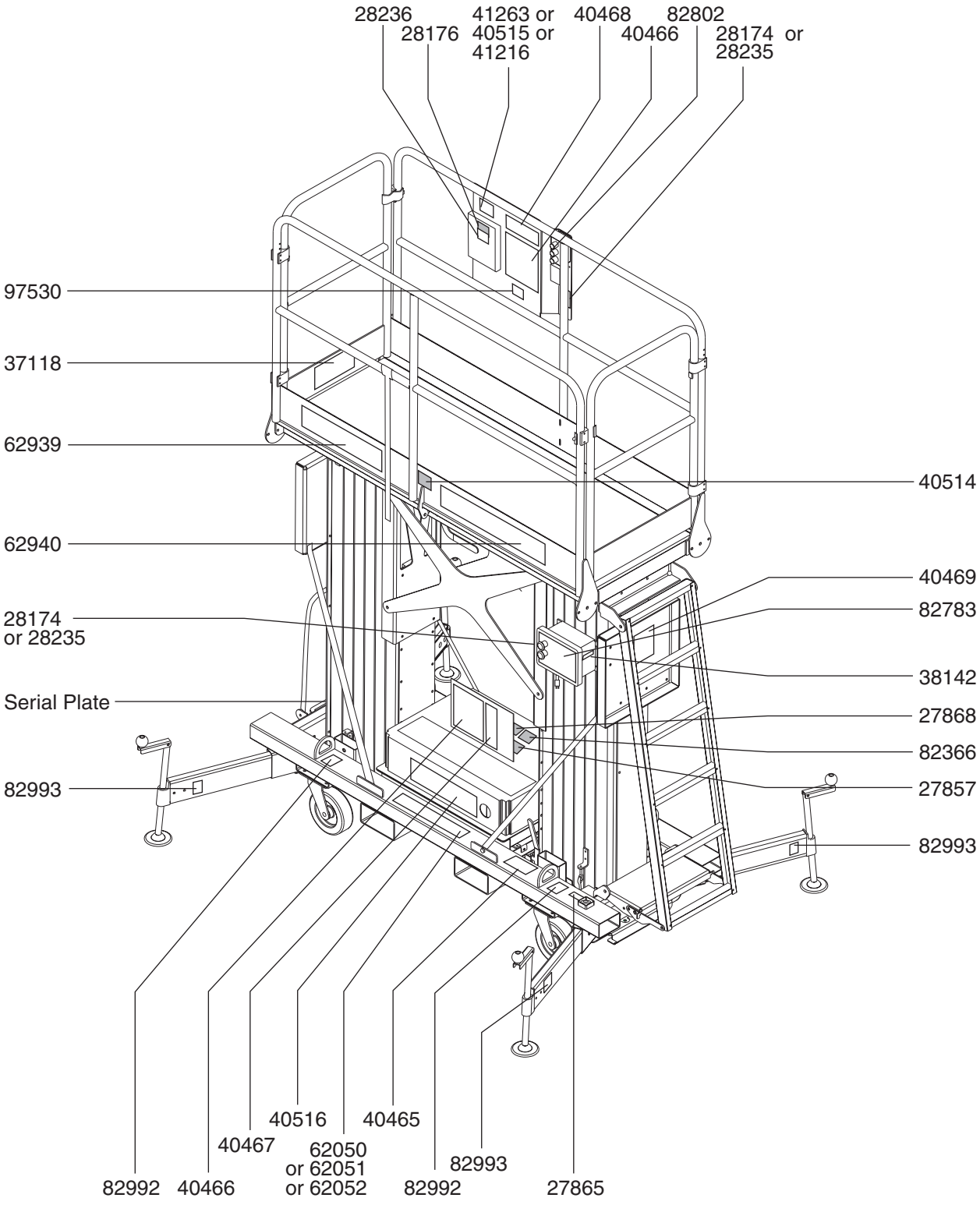
标贴

检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

Part No.	Description	Quantity
27857	Caution - Component Damage	1
27865	Label - Bubble Level	2
27868	Danger - Tip-over, Relief	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28176	Notice - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read	1
37118	Warning - Bodily Injury Hazard	1
38142	Label - Circuit Breaker, AC models	1
40465	Notice - Manual Lowering Lever	1
40466	Danger - General Safety	2
40467	Notice - Operating Instructions, Ground	1
40468	Notice - Operating Instructions, Platform	1
40469	Danger - Tip-over/Fall Hazard	1
40514	Warning - Guard Rail Lock Handle	2
40515	Notice - Max Capacity 600 lbs / 272 kg, ANSI, CSA	1
40516	Danger/Notice - Battery Safety & Charger Instructions	1
41216	Notice - Max Capacity 750 lbs / 340 kg, ANSI and CSA	1
41263	Notice - Max Capacity 500 lbs / 227 kg, ANSI and CSA	1
62050	Cosmetic - DPL-25S	2
62051	Cosmetic - DPL-30S	2
62052	Cosmetic - DPL-35S	2
62939	Cosmetic - Genie Logo	2
62940	Cosmetic - DPL Super Series Logo	2
82366	Label - Chevron Rykon	1
82783	Interlock Display - AC and DC Models	1
82802	Label - Control Activate	1
82992	Label - Wheel Load	4
82993	Label - Outrigger Load	4
97530	Notice - Max Manual Force	1

标贴


28236
28176
41263 or
40515 or
41216
40468
40466
82802
28174 or
28235
97530
37118
62939
40514
62940
40469
82783
28174
or 28235
38142
Serial Plate
27868
82366
82993
27857
82993
40516
40465
40467
62050
or 62051
or 62052
82993
82992
40466
82992
27865

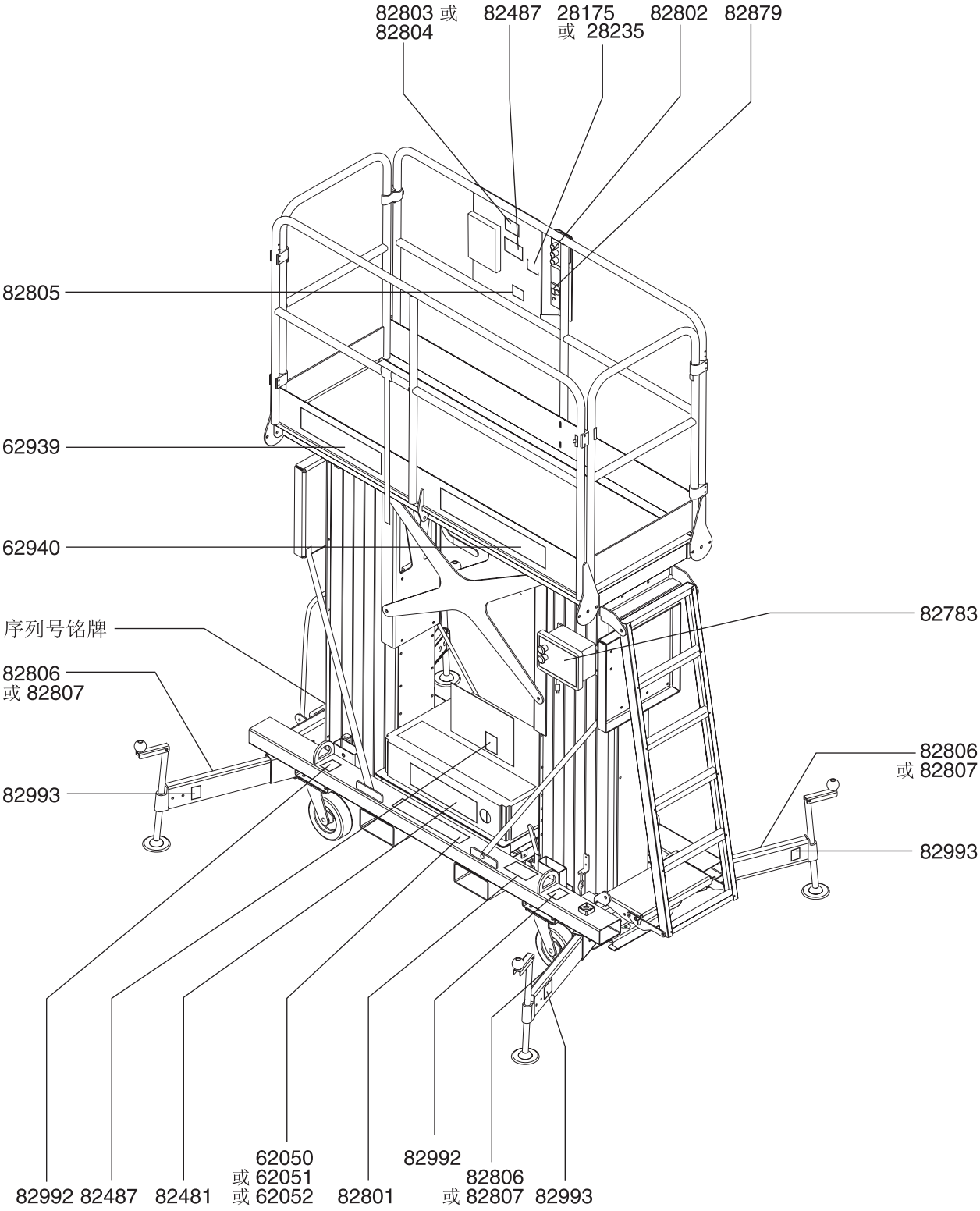
标贴

检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	说明	数量
28174	标签 - 平台电源，230V	2
28235	标签 - 平台电源，115V	2
62050	装饰物 - DPL-25S	2
62051	装饰物 - DPL-30S	2
62052	装饰物 - DPL-35S	2
62939	装饰物 - Genie 徽标	2
62940	装饰物 - DPL Super Series 徽标	2
82481	危险 - 蓄电池安全性	1
82487	标签 - 阅读手册	2
82783	互锁显示 - 交流和直流型号	1
82801	标签 - 手动下降控制杆	1
82802	标签 - 控制启动	1
82803	危险 - 最大承载量，272 kg	1
82804	危险 - 最大承载量，340 kg	1
82805	危险 - 最大手动力	1
82806	标签 - 51 cm 支腿，CE	4
82807	标签 - 66 cm 支腿，CE	4
82879	标签 - 平台超载	1
82992	标签 - 车轮负载	4
82993	标签 - 支腿负载	4

标贴


82803 或 82804
82487
28175 或 28235
82802
82879
82805
62939
62940
序列号铭牌
82806 或 82807
82993
82783
82806 或 82807
82993
82992
82487
82481
62050 或 62051 或 62052
82801
82992
82806 或 82807
82993

规格

型号	DPL-25S	DPL-30S	DPL-35S
高度，工作时最大	9.5 m	11 m	12.4 m
高度，最大平台	7.7 m	9.1 m	10.6 m
高度，防护栏收起时	1.98 m	1.98 m	1.98 m
长度，支腿收起时	2.07 m	2.07 m	2.07 m
宽度，支腿收起时	80 cm	80 cm	80 cm
支腿支点（长 x 宽）	2.1 x 1.5 m	2.3 x 1.9 m	2.3 x 1.9 m
平台尺寸（长 x 宽）	1.83 m x 69.9 cm	1.83 m x 69.9 cm	1.83 m x 69.9 cm
电源			
AC	220V 或 115V	220V 或 115V	220V 或 115V
DC	12V	12V	12V
空气动力	6.9 bar @ 2.26 m^3/min	6.9 bar @ 2.26 m^3/min	6.9 bar @ 2.26 m^3/min
重量（机器重量根据选件配置不同而有所差异）	请参阅序列号铭牌	请参阅序列号铭牌	请参阅序列号铭牌
最大承载量			
ANSI	340 kg	340 kg	272 kg
CE	340 kg	340 kg	272 kg
CSA	272 kg	272 kg	227 kg

操作环境温度	-29 °C 到 57 °C
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	80 dB
最大车轮负载	190 kg
最大支腿负载	264 kg

不断改进产品是 **Genie** 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

经销商：

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
电话：+61 7 3375 1660
传真：+61 7 3375 1002

Genie China
电话：+86 21 53852570
传真：+86 21 53852569

Genie Malaysia
电话：+65 98 480 775
传真：+65 67 533 544

Genie Japan
电话：+81 3 3453 6082
传真：+81 3 3453 6083

Genie Korea
电话：+82 25 587 267
传真：+82 25 583 910

Genie Brasil
电话：+55 11 41 665 755
传真：+55 11 41 665 754

Genie Holland
电话：+31 10 220 7911
传真：+31 10 220 6642

Genie Scandinavia
电话：+46 31 3409612
传真：+46 31 3409613

Genie France
电话：+33 (0)2 37 26 09 99
传真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
电话：+34 93 579 5042
传真：+34 93 579 5059

Genie Germany
电话：+49 (0)4202 88520
传真：+49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
电话：+44 (0)1476 584333
传真：+44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
电话：+52 55 5666 5242
传真：+52 55 5666 3241